

TO WHOM IT MAY CONCERN

Your reference

Our reference
BEU/lbTel. (0 74 61) 95-
1348Fax (0 74 61)
78980Date
June 21, 2011**Composition of used instrument steel alloy**

In the following we give you a list of the alloys which are used for the production of our instruments.

	Stainless Steel Instruments	Stainless Steel Instruments	Stainless Steel Instruments	Stainless Steel Instruments
Material	X20Cr13	X46Cr13	X45CrMoV15	X5CrNi18 10
Instruments	Forceps, Needleholders Retractors, Self retracting Retractors, Tooth Forceps BH, BF, EO, OK, EA DG, BV, BT, BM, BD	Scalpels, Raspatories, Sharp Dental Instruments BB, FK, DL	Scissors BC	Cannulas, Speculas, Dilators FA, EL, EM
Tungsten carbide inserts	WCNi >85%		WCNi >85%	
ISO-Standard	ISO7153-1	ISO7153-1	ISO7153-1	ISO7153-1
Cobalt Co	-	-	0,45 - 0,55%	-
Chromium Cr	12,0-14,0%	12,5-14,5%	14,0-15,0%	17,0-19,5%
Nickel Ni	-	-	-	8,0-10,5%
Molybdenum Mo	-	-	0,50-0,80%	-
Manganese Mn	<1,0%	<1,0%	<1,0%	<2,0%
Silicon Si	<1,0%	<1,0%	<1,0%	<1,0%
Aluminium Al	-	-	-	-
Vanadium V	-	-	0,10-0,20%	-
Carbon C	0,17-0,25%	0,42-0,50%	0,45-0,55%	<0,07%
Phosphorus P	<0,045%	<0,045%	<0,04%	<0,045%
Sulfur S	<0,03%	<0,03%	<0,03%	<0,03%
Beryllium Be	-	-	-	-
Nitrogen N	-	-	-	<0,11%
Iron Fe	Balance/Rest	Balance/Rest	Balance/Rest	Balance/Rest
Hydrogen H	-	-	-	-
Oxygen O²	-	-	-	-
Titanium Ti	-	-	-	-
Tantal	-	-	-	-

Chairman of Supervisory Board:
Prof. Dr. h.c. Ludwig Georg BraunManagement Board:
Prof. Dr. Hanns-Peter Knaebel
(Chairman)
Dr. Harald Stallforth
(Vice-Chairman)
Dr. Joachim SchulzCorporate Office: Tuttlingen
Register Court: Stuttgart HRB 726261
Tax Number: 21060/00036
WEEE-Reg.-No. DE 65109852Bank Account:
Deutsche Bank AG Tuttlingen
BLZ 653 700 75, Konto 21 22 000
IBAN DE44 6537 0075 0212 2000 00
SWIFT CODE: DEUTDE33
Baden-Württembergische Bank
BLZ 600 501 01, Konto 487 1905
IBAN DE31 6005 0101 0004 8719 05
SWIFT CODE: SOLADE31Address:
Aesculap AG
Am Aesculap-Platz
78532 Tuttlingen
Germany

	Phynox- Instruments/Implants	Titanium- Instruments/Implants	Titanium-Alloy- Instruments/Implants
Material	Co-Cr-Ni- Molybdenum-Iron	Ti	TiAl6V4
ISO-Standard	ISO5832-7	ISO5832-2	ISO5832-3
Cobalt Co	39-42%	-	-
Chromium Cr	18,5-21,5%	-	-
Nickel Ni	14-18%	-	-
Molybdenum Mo	6,5-8%	-	-
Manganese Mn	1-2,5%	-	-
Silicon Si	<1%	-	-
Aluminium Al	-	-	5,5-6,75
Vanadium V	-	-	3,5-4,5%
Carbon C	<0,15%	<0,10	<0,08
Phosphorus P	<0,015%	-	-
Sulfur S	<0,015%	-	-
Beryllium Be	<0,001%	-	-
Nitrogen N	-	<0,05	<0,05
Iron Fe	Balance/Rest	<0,30	<0,3
Hydrogen H	-	<0,012	<0,015
Oxygen O ₂	-	<0,35	<0,2
Titanium Ti	-	Balance/Rest	Balance/Rest
Tantal Ta	-	-	-

All our instruments are manufactured according to EN 29 001/ ISO 9001:2000 and ISO 13485:2003.

We herewith confirm that we purchase the steel we use for the production of our instruments only from the German Steel company Stahlwerk Ergste Westig GmbH.

Yours sincerely,

Aesculap AG

Regional Sales Manager

Tuttlingen

Lena Burghart
Area Coordinator

SKIRTA

Aesculap AG & Co. KG
Europos verslo valdybaPostfach 40
78501 Tuttingenas
Vokietijae-mail: claudio.nobile@aesculap.de
http://www.aesculap.deMūsų duomenys
BEU
NrTel. (0 74 61) 95-
2607Fax (0 74 61)
78 98 0Data
2011-06-21**Naudojamų instrumentų plieno lydinio struktūra**

Toliau pateikiamas sąrašas lydiniių, kurie naudojami mūsų instrumentų gamybai.

	Nerūdijančio plieno instrumentai	Nerūdijančio plieno instrumentai	Nerūdijančio plieno instrumentai	Nerūdijančio plieno instrumentai
Medžiaga	X20Cr13	X46Cr13	X45CrMoV15	X5CrNi18 10
Instrumentai	Žnyplės, adatkočiai, retraktoriai, savireguliuojami retraktoriai, dantytos žnyplės BH, BF, EO, OK, EA DG, BV, BT, BM, BD	Skalpeliai, raspatoriai, Aštrūs stomatologiniai instrumentai BB, FK, DL	Žirkklės BC	Kaniulės, reflektoriai, plėtikliai FA, EL, EM
Wolframo karbido insertai	WCNi >85%		WCNi >85%	
ISO-Standartas	ISO7153-1	ISO7153-1	ISO7153-1	ISO7153-1
Kobaltas Co	-	-	0,45 – 0,55%	-
Chromas Cr	12,0-14,0%	12,5-14,5%	14,0-15,0%	17,0-19,5%
Nikelis Ni	-	-	-	8,0-10,5%
Molibdenas Mo	-	-	0,50-0,80%	-
Manganas Mn	<1,0%	<1,0%	<1,0%	<2,0%
Silikonas Si	<1,0%	<1,0%	<1,0%	<1,0%
Aluminis Al	-	-	-	-
Vanadis V	-	-	0,10-0,20%	-
Karbonas C	0,17-0,25%	0,42-0,50%	0,45-0,55%	<0,07%
Forforas P	<0,045%	<0,045%	<0,04%	<0,045%
Siera S	<0,03%	<0,03%	<0,03%	<0,03%
Berilis Be	-	-	-	-
Nitrogenas N	-	-	-	<0,11%
Geležis Fe	Balance/Rest	Balance/Rest	Balance/Rest	Balance/Rest
Vandenilis H	-	-	-	-
Deguois O²	-	-	-	-
Titanas Ti	-	-	-	-
Tantalas	-	-	-	-

	Phynox- Instrumentai/Implantai	Titano- Instrumentai/Implantai	Titano-Lydinio- Instrumentai/Implantai
Medžiaga	Co-Cr-Ni-Molibdenas- Geležis	Ti	TiAl6V4
ISO-Standartas	ISO5832-7	ISO5832-2	ISO5832-3
Kobaltas Co	39-42%	-	-
Chromas Cr	18,5-21,5%	-	-
Nikelis Ni	14-18%	-	-
Molibdenas Mo	6,5-8%	-	-
Manganas Mn	1-2,5%	-	-
Silikonas Si	<1%	-	-
Aluminis Al	-	-	5,5-6,75
Vanadis V	-	-	3,5-4,5%
Karbonas C	<0,15%	<0,10	<0,08
Forforas P	<0,015%	-	-
Siera S	<0,015%	-	-
Berilis Be	<0,001%	-	-
Nitrogenas N	-	<0,0,5	<0,05
Geležis Fe	Balance/Rest	<0,30	<0,3
Vandenilis H	-	<0,012	<0,015
Deguois O²	-	<0,35	<0,2
Titanas Ti	-	Balance/Rest	Balance/Rest
Tantalas	-	-	-

Visi mūsų instrumentai pagaminti pagal EN 29 001/ ISO 9001:2000 ir ISO 13485:2003 standartus.

Šiuo raštu mes patvirtiname, kad plieną, naudojamą mūsų instrumentų gamybai, mes perkame tik iš Vokietijos plieno kompanijos Stahlwerk Ergste Westig GmbH.

AESCULAP AG & CO. KG

i.V.

i.A.

Marc Hayn

Claudio Nobile